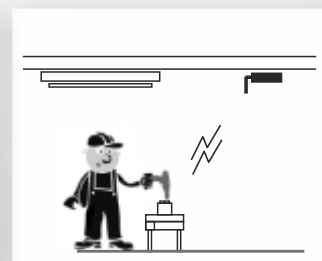
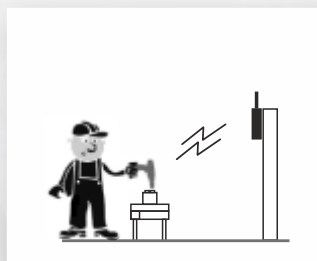




# KVL-TQR203P MODUL RÁDIOVÉHO VYSÍLAČE PRO NÝTOVAČKY



# KVL-TQR203P MODUL RÁDIOVÉHO VYSÍLAČE PRO NÝTOVAČKY

## ■ HLAVNÍ PARAMETRY:

- Připraven k použití ihned po připojení baterie (není třeba žádný čas na nastavení a připojení).
- Nářadí lze vypnout nebo zapnout pomocí tlačítka na ovladači.
- Neruší systémy DECT, WLAN ani PMR.
- Rušivě chráněné rádiové spojení.
- Dostupné vysílací frekvence:  
868 300 MHz Evropa  
865-867 MHz Indie  
902 875 MHz USA Kanada Mexiko  
870 MHz Jižní Afrika

## ■ TYPY NÝTOVACÍCH STROJŮ

- Rádiový modul lze namontovat na následující nýtovací stroje:  
STANLEY/POP AVDEL/DeWALT
  - Nýtovací nástroj ProSet Pb3400
  - Nýtovací nástroj ProSet PB2500

## ■ TECHNICKÉ ÚDAJE

Napájení	Z baterie nýtovačky (9-40 V DC)		
Odběr proudu	< 10 mA (2 microA v režimu uspání))		
Frekvence	868-870 MHz	865-867 MHz	902-928 MHz
Citlivost přijímače (při 25 °C)	typ. -96dBm	typ. -96dBm	typ. -98dBm
Anténa	Externí anténa není nutná		
Vysílací výkon	Max. 20 mW EIRP (programovatelný)		
Rychlost přenosu dat	38,6-250 kbps (programovatelné)		
Typ modulace	GFSK		
Typ telegramu	KVL-RFP Type 2, 3 Telegram		
Rozsah přenosu	5 ... 20 m. (ve výrobních prostorách, v závislosti na přenosové rychlosti))		
Doba mezi dvěma operacemi	KVL-RFP Type 2, 3 Telegram		
Provozní teplota	min. 1 s.		
Vlhkost	0 ... 93% ot.h., nekondenzovaný		
Normy atd.	R&TTE EN 300 220	GSR 564 (E) 30 July2008	IC/FCC CFR-47 Part15

## ■ POPIS FUNGOVÁNÍ

**OK. SIGNÁL:** Pokud byl proces nýtování úspěšně dokončen

**SIGNÁL NG:** Pokud proces nýtování nebyl dokončen.

**VÝUKA (PÁROVÁNÍ):** Každý nástroj musí být připojen k řídicímu modulu.

Spojení se vytváří prostřednictvím procesu zvaného párování. Během párování se řídicí jednotka naučí ID nástroje. Po spárování řídicí jednotka vysílá a přijímá signály. rádiové signály do a z daného nástroje. Obvykle je nástroj připojen k jednomu řídicímu modulu. Proces párování nýtovacího nástroje zahrnuje odeslání zprávy "login" do řídicí jednotky a zároveň se připojí akumulátoru nářadí.

**PŘIHLÁŠENÍ:** Nářadí odešle zprávu "login", jakmile je připojen akumulátor.

Zpráva obsahuje identifikační číslo (ID) nářadí. Během párování modul řídicí jednotky naučí toto specifické ID. Jako odpověď odešle řídicí jednotka konfigurační údaje do nýtovacího nástroje.

**KONFIGURAČNÍ DATA:** Balíček konfiguračních dat obsahuje konfigurační parametry nýtovače. nýtovacího stroje. Pokud je třeba během výroby vyměnit nástroj (z důvodu poruchy), není k dispozici žádný předkonfigurace není nutná - nýtovací nástroj odešle konfigurační data po spárování s řídicí jednotkou (výchozí nastavení: zapnuto/vypnuto, režim spánku). Konfigurační údaje (standardně zapnuto/vypnuto), režim spánku, doba spánku atd.).

**ZAPNUTO-VYPNUTO:** V zapnutém režimu pracuje nářadí podle pokynů.

V režimu OFF nástroj nefunguje, nainstalovaný rádiový modul blokuje elektroniku nástroje.

**ZAPNUTO:** Nástroje mohou pracovat ve výchozím zapnutém nebo vypnutém režimu.

Pokud nářadí pracuje ve výchozím režimu ON, obdrží signál OFF, vypne se (nýtování není možné).

Tento vypnutý stav zůstane zachován, dokud není z řídicí jednotky přijat povolovací signál.

Po vyjmutí a opětovném připojení baterie se nářadí opět zapne.

**VYPNUTO:** Nářadí může pracovat buď ve výchozím zapnutém, nebo ve výchozím vypnutém režimu.

Pokud je nářadí ve výchozím stavu vypnuto a obdrží povolovací signál, bude aktivováno (nýtování je možné).

Tento stav zůstane aktivní, dokud z řídicí jednotky nepřijde signál vypnutí.

Po vyjmutí a opětovném připojení baterie se nářadí opět vypne.

Pro údržbu (opravu, nastavení krouticího momentu) nářadí, které je standardně vypnuté, je potřebný testovací nástroj (KVL-TQR202TEST).

**REŽIM SPÁNKU:** Rádiový modul zabudovaný v nýtovači je v režimu příjmu (RX),

když se nářadí nepoužívá. V tomto režimu je spotřeba proudu ~6-10 mA. V případě delší odstavky se může baterie nářadí během výroby vybit (víkendový provoz).

nebo přes noc v závodě pracujícím na dvě směny). Abychom tomu zabránili, namontovali jsme do elektroniky rádiového modulu TQR203P mikročidlo vibrací. Tento snímač přepíná

do režimu spánku, pokud se nářadí nějakou dobu nepoužívá. V režimu spánku

se sníží spotřeba proudu. Nýtovačka se probudí při každém pohybu (pracovník zvedne nástroj).

**DOBA SPÁNKU:** Doba, po kterou se stacionární nýtovací nástroj přepne do "režimu spánku".

Hodnotu tohoto parametru lze při programování nastavit v rozmezí 10 až 2550 sekund.

Doba by měla být zvolena po pečlivém zvážení, aby nedocházelo k příliš častému přechodu nástroje do režimu během výrobního procesu přecházel do "SPÁNKOVÉHO REŽIMU". Výchozí nastavení **20 sekund**.

## ■ PROVOZ NÁSTROJE

### PROVOZ NÁSTROJE "VÝCHOZÍ VYPNUTÍ"

Pokud byl modul KVL-TQR203P naprogramován v základním provozním režimu a nebyl spárován s řídicí jednotkou, je provoz nářadí stejný jako u běžného nářadí bez instalovaných modulů. Jakmile je nástroj spárován s řídicí jednotkou KVL, jeho provoz bude záviset na řídicích signálech vysílaných řídicí jednotkou.

Pokud je při použití řídicí jednotky KVL-TQR202M aktivní vstup, je nástroj deaktivován.

Pokud se po připojení akumulátoru nepodaří nýtovacímu nástroji navázat spojení s řídicí jednotkou, bude pracovat jako běžný nýtovací nástroj bez nainstalovaného modulu. Pokud tedy má být nýtovačka provozována mimo dosah řídicí jednotky (např. servis), přičemž režim je v podstatě povolen, ale řídicí jednotka jej deaktivuje, bude pracovat pouze po odpojení a opětovném připojení baterie.

### PROVOZ NÁSTROJE "VÝCHOZÍ VYPNUTÍ"

Pokud je rádiový modul naprogramován s režimem "disabled", nářadí nebude pracovat, když je připojen akumulátor.

Pokud je nářadí spárováno s řídicí jednotkou KVL, bude jeho provoz záviset na řídicích signálech vysílaných řídicí jednotkou.

Při použití řídicí jednotky KVL-TQR202M, pokud je vstup aktivní, je nářadí aktivováno. Pokud nářadí nemůže navázat spojení s řídicí jednotkou, když je připojen akumulátor, je jeho provoz zakázán.

### SERVIS MODULU " VÝCHOZÍ VYPNUTO"

Nástroje nastavené na "ve výchozím nastavení vypnuto" nefungují bez zapnutí. Signál zapnutí potřebný pro jejich provoz a konfiguraci lze nejjednodušeji vyslat pomocí rádiového modulu KVL-TQR202M. Signál rádiového modulu lze zajistit pomocí testovacího zařízení (KVL-TQR202M-TEST). Na testovacím zařízení lze vypínací signál zapnout nebo vypnout.

### FUNKCE UKLÁDÁNÍ

Pokud je nýtování prováděno na místě, kde se nástroj nenachází v dosahu řídicí jednotky (v karoserii nebo na zastíněném místě), nástroj zaznamená události. Funkci "ukládání" lze zapnout nebo vypnout během programování.

Můžete také nastavit, které události má nástroj zaznamenávat.

Ukládání: nýtování OK (16 událostí), nýtování OK a NG (Not OK) (8 událostí). Nástroj odešle uložené události, když se dostane do rádiového dosahu řídicí jednotky. Aby se zabránilo ztrátě dat, pokud je paměť nástroje plná, nástroj se vypne (tato funkce je programovatelná)

### INSTALACE MODULŮ DO NÝTOVACÍHO NÁSTROJE

K dispozici jsou následující možnosti instalace:

Instalace modulu odborníky KVL:

#### 1. Rádiový modul je do nástroje zabudován odborníky KVL.

Nýtovací nástroj musí být k instalaci dodán společností KVL. Během instalace zabudujeme rádiový modul dovnitř nástroje.

#### 2. Instalace modulu odborníky vyškolenými společností KVL.

Aby se snížily náklady na dopravu, společnost KVL vyškolí specialisty pro instalaci modulu.

V současné době máme vyškolené partnery v Itálii, Indii a Polsku.

### PROGRAMOVÁNÍ

Při dodání jsou moduly naprogramovány.

Při objednávce uveďte následující údaje:

Provozní frekvence (rozsah 865-867 MHz, 868-870 MHz nebo 902,928 MHz),

S vestavěným snímačem pohybu nebo bez něj,

Modul lze přeprogramovat pomocí KVL-TQR202UP nebo KVL-TQR202US.

